



校 对

旧底图总号

底图总号

签 字

日 期

文件路径

技术要求:

- 1: 按工程图纸的尺寸加工; 注意根据产品图纸要求, 产品只可按公差范围要求走负公差。
- 2: 外观产品不能出现气泡、划痕、划伤、沙眼等不良现象。
- 3: 外观产品不能存在脏污、油污、手印等不良现象。
- 4: 来料必需与图纸或承认书一致, 不能出现短装、混装、混色、异色等现象。
- 5: 外观产品不能有毛边、爆边、斑点和表面雾化等不良现象。
- 6: 外观产品不能有油墨脱落; 手指刮时油墨不易脱落, 涂层不能有划痕、划伤、手指印、起泡、脏污、异色等不良现象。
- 7: 玻璃表面光滑、无波浪、无坑洼等不良现象。
- 8: 全物理钢化, 玻璃两面覆膜, 保护完好。

表面处理:

| | |
|------------------|-------|
| GB/T 1804-F检查对照表 | |
| 对线性尺寸: | |
| 0.5~3 | ±0.05 |
| >3~6 | ±0.05 |
| >6~30 | ±0.1 |
| >30~120 | ±0.15 |
| >120~400 | ±0.2 |
| >400~1000 | ±0.3 |
| >1000~2000 | ±0.5 |
| >2000~4000 | ±1 |

料号:

材料

DZC65立式广告机六视图

| | | | | | | | | |
|-----|----|-------|----|------------|---------|----|----|-----|
| 标记 | 处数 | 更改文件号 | 签字 | 日期 | 视 角 | | | |
| 绘制 | | | 日期 | 2020.03.06 | 图样标记 | 数量 | 重量 | 比例 |
| 校对 | | | 日期 | | S | 1 | | 1:1 |
| 审核 | | | 日期 | | 共 张 第 张 | | | |
| 标准化 | | | | | 图幅A4 | | | |