



校 对

旧版图号

版图总号

签 字

日 期

文件路径

- 技术要求:
- 1: 按工程图纸的尺寸加工; 注意根据产品图纸要求, 产品只可按公差范围要求走负公差。
  - 2: 外观产品不能出现脏污、划痕、划伤、沙眼等不良现象。
  - 3: 外观产品不能存在脏污、油污、手印等不良现象。
  - 4: 来料必需与图纸或承认书一致, 不能出现短装、漏装、漏色、异色等现象。
  - 5: 外观产品不能有毛边、锋边、斑点和表面雾化等不良现象。
  - 6: 外观产品不能有油墨脱落; 手指刮时油墨不易脱落, 涂层不能有划痕、划伤、手指印、起泡、脏污、异物等不良现象。
  - 7: 玻璃表面光滑、无波浪、无坑洼等不良现象。
  - 8: 全物理钢化, 玻璃两面覆膜, 保护好。

表面处理:

GB/T 1894-1 检查对照表
划痕性尺寸:
0.5~3 ±0.05
>3~6 ±0.05
>6~30 ±0.1
>30~120 ±0.15
>120~400 ±0.2
>400~1000 ±0.3
>1000~2000 ±0.5
>2000~4000 ±1

料号:

材料

审核	日期	签字	日期	审核	日期	签字	日期
设计	日期	签字	日期	校对	日期	签字	日期
制图	日期	签字	日期	审核	日期	签字	日期
标准化	日期	签字	日期				

D2065横屏广告机六视图