



校 对

旧版图号

版图总号

签 字

日 期

文件路径

技术要求:

- 1:按工程图纸的尺寸加工;注意根据产品图纸要求,产品只可按公差范围要求走负公差。
- 2:外观产品不能出现气泡、划痕、划伤、沙眼等不良现象。
- 3:外观产品不能存在脏污、油污、手印等不良现象。
- 4:来料必需与图纸或承认书一致,不能出现短装、漏装、混色、异色等现象。
- 5:外观产品不能有毛边、卷边、斑点和表面雾化等不良现象。
- 6:外观产品不能有油墨脱落;手指刮时油墨不易脱落,涂层不能有划痕、划伤、手指印、起泡、脏污、异物等不良现象。
- 7:玻璃表面光滑、无波浪、无坑洼等不良现象。
- 8:全物理钢化,玻璃两面覆膜,保护好。

表面处理:

GB/T 1894-1位置对黑度

划伤尺寸:

- 0.5~3 ±0.05
- >3~6 ±0.05
- >6~30 ±0.1
- >30~150 ±0.15
- >120~400 ±0.2
- >400~1000 ±0.3
- >1000~2000 ±0.5
- >2000~4000 ±1

料号:

材料

DZC988横屏广告机六视图

审核	日期	签字	日期	审核	日期	签字	日期	审核	日期	签字	日期
校对	日期	日期	日期	校对	日期	日期	日期	校对	日期	日期	日期
标准化	日期	日期	日期	标准化	日期	日期	日期	标准化	日期	日期	日期
共				张				第			
共				张				第			