



校 对

技术要求:

- 1: 按工程图纸的尺寸加工; 注意根据产品图纸要求, 产品只可按公差范围要求走负公差。
- 2: 外观产品不能出现气泡、划痕、划伤、沙眼等不良现象。
- 3: 外观产品不能存在脏污、油污、手印等不良现象。
- 4: 来料必需与图纸或承认书一致, 不能出现短装、混装、混色、异色等现象。
- 5: 外观产品不能有毛边、爆边、斑点和表面雾化等不良现象。
- 6: 外观产品不能有油墨脱落; 手指刮时油墨不易脱落, 涂层不能有划痕、划伤、手指印、起泡、脏污、异色等不良现象。
- 7: 玻璃表面光滑、无波浪、无坑洼等不良现象。
- 8: 全物理钢化, 玻璃两面覆膜, 保护完好。

旧底图总号

底图总号

签 字

日 期

文件路径

表面处理:

GB/T 1804-F检查对照表	
对线性尺寸:	
0.5~3	±0.05
>3~6	±0.05
>6~30	±0.1
>30~120	±0.15
>120~400	±0.2
>400~1000	±0.3
>1000~2000	±0.5
>2000~4000	±1

料号:

材料

DZC75电容屏六视图

标记	处数	更改文件号	签字	日期	视 角	☉		
绘制			日期	2020.01.06	图样标记	数量	重量	比例
校对			日期		S	1		1:1
审核			日期		共	张	第	张
标准化								

图幅A4