



校 对

旧版图号

版图总号

签 字

日 期

文件路径

技术要求:
 1:按工程图纸的尺寸加工;注意根据产品图纸要求,产品只可按公差范围要求走负公差。
 2:外观产品不能出现气泡、划痕、划伤、沙眼等不良现象。
 3:外观产品不能存在脏污、油污、手印等不良现象。
 4:来料必需与图纸玻璃承认书一致,不能出现短装、混装、混色、异色等现象。
 5:外观产品不能有毛边、爆边、斑点和表面雾化等不良现象。
 6:外观产品不能有油墨脱落;手指刮时油墨不易脱落,涂层不能有划痕、划伤、手指印、起泡、脏污、异色等不良现象。
 7:玻璃表面光滑、无波浪、无坑洼等不良现象。
 8:全物理钢化,玻璃两面覆膜,保护好。

表面处理:

| | |
|-----------------|--------|
| GB/T 1894-1检测标准 | 划伤性尺寸: |
| >0.5~3 | ±0.05 |
| >3~6 | ±0.05 |
| >6~30 | ±0.1 |
| >30~120 | ±0.15 |
| >120~400 | ±0.2 |
| >400~1000 | ±0.3 |
| >1000~2000 | ±0.5 |
| >2000~4000 | ±1 |

料号:

材料

| | | | | | | | |
|-----|----|----|------------|-----|----|----|----|
| 审核 | 日期 | 签字 | 日期 | 审核 | 日期 | 签字 | 日期 |
| 校核 | 日期 | | 2020.10.21 | 校核 | 日期 | | |
| 标准化 | 日期 | | | 标准化 | 日期 | | |

DZC85 TV款六视图