



校对
旧版图总号
版图总号
签字
日期
文件路径

技术要求:
 1:按工程图纸的尺寸加工;注意根据产品图纸要求,产品只可按公差范围要求走负公差。
 2:外观产品不能出现气泡、划痕、划伤、沙眼等不良现象。
 3:外观产品不能存在脏污、油污、手印等不良现象。
 4:来料必需与图纸或承认书一致,不能出现短装、混装、混色、异色等现象。
 5:外观产品不能有毛边、爆边、斑点和表面雾化等不良现象。
 6:外观产品不能有油墨脱落;手指刮时油墨不易脱落,涂层不能有划痕、划伤、手指印、起泡、脏污、异色等不良现象。
 7:玻璃表面光滑、无波浪、无坑洼等不良现象。
 8:全物理钢化,玻璃两面覆膜,保护完好。

表面处理:				料号:				
GB/T 1904-2检查对照表 对称性尺寸: 0.5~3 ±0.05 >3~6 ±0.05 >6~30 ±0.1 >30~120 ±0.15 >120~400 ±0.2 >400~1000 ±0.3 >1000~2000 ±0.5 >2000~4000 ±1				材料 视角 数量 重量 比例				
标记	处数	更改文件号	签字	日期	2019.11.16	图样标记	1	1:1
绘制						S		
校对								
审核								
标准化						共	张	第 张

DZC100等边六视图