



校 对

旧版图号

版图号

签 字

日 期

文件路径

技术要求:
 1:按工程图纸的尺寸加工;注意根据产品图纸要求,产品只可按公差范围要求走负公差。
 2:外观产品不能出现脏污、划痕、划伤、沙眼等不良现象。
 3:外观产品不能存在脏污、油污、手印等不良现象。
 4:来料必需与图纸承认书一致,不能出现短装、混装、混色、异色等现象。
 5:外观产品不能有毛边、爆边、斑点和表面雾化等不良现象。
 6:外观产品不能有油墨脱落;手指刮时油墨不易脱落,涂层不能有划痕、划伤、手指印、起泡、脏污、异色等不良现象。
 7:玻璃表面光滑、无波浪、无坑洼等不良现象。
 8:全物理钢化,玻璃两面覆膜,保护好。

表面处理:

GB/T 1894-1 检查对照表
划伤性尺寸:
0.5~3 ±0.06
>3~6 ±0.05
>6~30 ±0.1
>30~120 ±0.15
>120~400 ±0.2
>400~1000 ±0.3
>1000~2000 ±0.5
>2000~4000 ±1

料号:

材料

视 角

DZC85等边六视图

审核	日期	签字	日期	审核	日期	签字	日期	共	张	第	张
绘制	日期	日期	日期	校核	日期	日期	日期	S		1	
新标准化											