



校 对

审核

日期

签字

日期

文件路径

技术要求:

- 1: 按工程图纸的尺寸加工, 注意根据产品图纸要求, 产品只可按公差范围要求走负公差。
- 2: 外观产品不能出现气泡、划痕、划伤、沙眼等不良现象。
- 3: 外观产品不能存在脏污、油污、手印等不良现象。
- 4: 来料必需与图纸或承认书一致, 不能出现短装、混装、混色、异色等现象。
- 5: 外观产品不能有毛边、爆边、斑点和表面雾化等不良现象。
- 6: 外观产品不能有油墨脱落; 手指刮时油墨不易脱落; 涂层不能有划痕、划伤、手指印、起泡、脏污、异色等不良现象。
- 7: 玻璃表面光滑、无波浪、无坑洼等不良现象。
- 8: 全物理钢化, 玻璃两面覆膜, 保护好。

表面处理:

GB/T 1804-2004 技术制图 公差等级	公差等级
0.05~0.3 ±0.05	±0.05
0.3~0.6 ±0.05	±0.05
0.6~1.0 ±0.1	±0.1
1.0~1.5 ±0.15	±0.15
1.5~3.0 ±0.2	±0.2
3.0~6.0 ±0.3	±0.3
6.0~10 ±0.5	±0.5
10~15 ±0.5	±0.5

料号:

DZC65等边六视图

审核	校对	制图	日期	签字	日期	审核	校对	制图	日期	签字	日期
共 1 张 第 1 张											